



Lasery tnące

Lasery tnące

01. Jednoplatformowe urządzenie do cięcia laserem światłowodowym



Prezentacja próbek



Właściwości

- Wysoka prędkość cięcia, ponad 100 razy większa niż w przypadku cięcia przewodowego.
- Maszyna do cięcia laserem światłowodowym charakteryzuje się wysoką precyzją i umożliwia cięcie skomplikowanych elementów.
- Niewielki obszar oddziaływania ciepła, stabilna wydajność, gwarancja nieprzerwanej produkcji, niewielkie odkształcanie, gładka szczelina, estetyczny wygląd oraz brak konieczności obróbki końcowej.

Parametry

Zakres cięcia	3 000 x 1500 mm	4 000 x 2 000 mm	5 000 x 2 500 mm
Moc lasera	1500 W, 3 000 W, 6 000 W, 12 000 W, 20 000 W		
Dokładność zmiany pozycji	0,02 mm		
Maksymalna prędkość ruchu	100 m/min		

02. Profesjonalne urządzenie do cięcia rur laserem światłowodowym



Prezentacja próbek



Właściwości

- Wysoka precyzja, wydajność, stabilność i niezawodność.
- Narzędzie do obróbki rur metalowych, z możliwością rozszerzania, wszechstronna obróbka wszelkiego rodzaju rur, profili i rur o specjalnych kształtach.
- Inteligentny system zarządzania, z zaawansowaną bazą danych procesów, umożliwiającą osiągnięcie najwyższej jakości przetwarzania.

Parametry

Zakres cięcia	ø230 x 6 000 mm	ø250 x 6 000 mm	ø230 x 2 000 mm
Moc lasera	1500 W, 3 000 W, 6 000 W, 12 000 W		
Dokładność zmiany pozycji	0,02 mm		
Maksymalna prędkość ruchu	100 m/min		

03. Zintegrowane, światłowodowe urządzenie do cięcia laserowego blach i rur



Prezentacja próbek



Właściwości

- Wspomaganie cięcia rowków, podwójne mocowanie uchwytu, odpowiednie do wszystkich rodzajów nieregularnych łączników rurowych.
- Elastyczny tor charakteryzujący się wytrzymałością na zgniatanie i odkształcenia.
- Wysoka wydajność i energooszczędna konstrukcja.
- Kompletnie cięcie płyt i rur jako całości, możliwość obróbki wszystkich rodzajów materiałów metalowych i wszystkich rodzajów rur
- W pełni inteligentny, prosty w obsłudze system CNC.

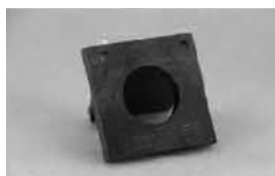
Parametry

Zakres cięcia	3 000 x 1500 mm	4 000 x 2 000 mm	6 000 x 2 500 mm
Moc lasera	1 500 W, 3 000 W, 6 000 W, 12 000 W, 20 000 W		
Dokładność zmiany pozycji	0,02 mm		
Maksymalna prędkość ruchu	100 m/min		

04. Wielkopowierzchniowe, szybkobieżne, światłowodowe urządzenie do cięcia



Prezentacja próbek



Właściwości

- Wysoce bezpieczna konstrukcja osłony ochronnej pozwalająca na stabilną obróbkę płyt o dużej grubości.
- W pełni zabudowana konstrukcja bezpieczeństwa z możliwością stabilnego i obszernego cięcia przy dużej mocy i wysokiej prędkości pracy
- Autorska technologia - cięcie bezdymne. Obszar cięcia podzielony przegrodami odprowadzającymi dym oraz pył w danym obszarze cięcia.

Parametry

Zakres cięcia	3 000 x 1500 mm	6 000 x 2 500 mm	12 500 x 2 500 mm
Moc lasera	1 500 W, 3 000 W, 6 000 W, 12 000 W, 20 000 W		
Dokładność zmiany pozycji	0,02 mm		
Maksymalna prędkość ruchu	100 m/min		

05. W pełni zautomatyzowane urządzenie do podawania i odbierania rur



Właściwości

- Urządzenie wspomagające, szeroko stosowane do cięcia wszelkiego rodzaju rur metalowych, charakteryzujące się wysoką precyzją.
- Urządzenie umożliwia załadunek wszystkich rodzajów rur i profili, nawet bardzo niewielkich.
- Możliwa zautomatyzowana produkcja dająca oszczędność czasu pracy.

Parametry

Moc lasera	1 500 W, 3 000 W, 6 000 W, 12 000 W, 20 000 W
Dokładność zmiany pozycji	0,02 mm
Maksymalna prędkość ruchu	100 m/min

Parametry cięcia - stal węglowa, stal nierdzewna

Grubość	1500 W	2 000 W	3 000 W	4 000 W	6 000 W	8 000 W	10 000 W	12 000 W	15 000 W	20 000 W	
Prędkość m/min											
Stal węglowa (Q235B)	1	30 - 38	34 - 39	37 - 42	40 - 50	43 - 52	48 - 54	48 - 54	50 - 55	55 - 60	61 - 72
	2	12 - 14	16 - 17	18 - 20	21 - 23	23 - 29	26 - 35	28 - 35	28 - 40	30 - 42	32 - 45
	3	2.9 - 3.2	3.4 - 3.6	4.0 - 4.2	5.0 - 5.2	6 - 10	10 - 20	16 - 25	18 - 30	20 - 30	25 - 35
	4	2.4 - 2.6	3.1 - 3.2	3.3 - 3.5	3.5	3.5 - 3.7	3.5 - 3.7	3.5 - 5.5	3.5 - 5.5	3.5 - 5.5	4.0 - 6.0
	5	1.8 - 2.0	2.7 - 3.0	2.8 - 3.0	3.0 - 3.2	3.2 - 3.3	3.2 - 3.3	3.3 - 4.5	3.3 - 4.8	3.3 - 4.8	3.5 - 5.0
	6	1.6 - 1.8	2.0 - 2.2	2.3 - 2.5	2.6 - 2.8	2.6 - 2.8	2.6 - 2.8	3.0 - 4.2	3.0 - 4.2	3.0 - 4.2	3.3 - 4.8
	8	1.1 - 1.3	1.5 - 1.7	2.1 - 2.2	2.1 - 2.3	2.4 - 2.5	2.4 - 2.5	2.5 - 3.5	2.5 - 3.5	2.5 - 3.5	3.0 - 3.4
	10	0.9 - 1.0	1.2 - 1.4	1.5 - 1.7	1.8 - 2.0	2.2 - 2.3	2.2 - 2.3	2.2 - 2.7	2.2 - 2.7	2.2 - 2.7	2.5 - 3.5
	12	0.8 - 0.9	1.0 - 1.1	1.2 - 1.4	1.5 - 1.6	1.9 - 2.0	1.9 - 2.0	1.2 - 2.1	1.2 - 2.1	1.2 - 2.1	1.5 - 2.5
	14	0.6 - 0.7	0.9 - 1.0	1.0 - 1.1	1.2 - 1.4	1.2 - 1.5	1.5 - 1.7	1.7 - 1.9	1.7 - 1.9	1.1 - 1.9	1.3 - 2.0
	16	0.5 - 0.6	0.8 - 0.85	0.85 - 0.9	0.85 - 0.95	0.8 - 0.9	0.85 - 1.3	0.9 - 1.7	0.9 - 1.7	0.9 - 1.7	1.0 - 2.0
	18		0.7 - 0.75	0.7 - 0.75	0.9 - 1.0	0.7 - 0.8	0.7 - 0.8	0.65 - 0.9	0.65 - 0.9	0.65 - 0.9	0.7 - 1.5
	20		0.55 - 0.6	0.6 - 0.65	0.65 - 0.7	0.6 - 0.65	0.6 - 0.65	0.6 - 0.9	0.6 - 0.9	0.6 - 0.9	0.7 - 1.3
	22			0.5 - 0.55	0.55 - 0.6	0.55 - 0.6	0.55 - 0.6	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.5 - 0.8	0.6 - 1.1
	25			0.45 - 0.5	0.45 - 0.5	0.5 - 0.55	0.5 - 0.55	0.3 - 0.7	0.3 - 0.7	0.3 - 0.7	0.5 - 0.9
	30					0.3 - 0.5	0.3 - 0.7	0.3 - 0.7	0.3 - 0.7	0.25 - 0.35	0.4 - 0.7
	35							0.37 - 0.38	0.3 - 0.4	0.30	0.35
	40							0.25 - 0.26	0.25 - 0.35	0.30	0.33
	45								0.2 - 0.25	0.25	0.30
	50									0.20	0.25
	60										0.20
Stal nierdzewna (SU5304)	1	32 - 35	35 - 41	38 - 42	40 - 45	45 - 47	55 - 60	60 - 75	70 - 85	72 - 85	80 - 92
	2	9 - 10	14 - 15	20 - 30	32 - 35	35 - 37	37 - 40	40 - 55	50 - 66	52 - 70	55 - 75
	3	4.2 - 4.5	6.5 - 7.0	13.5	14 - 17	18 - 20	21 - 23	27 - 38	33 - 45	38 - 50	45 - 58
	4	2.1 - 2.3	3.5 - 4.0	5.0 - 6.5	6.5 - 7.0	14 - 15	15 - 17	18 - 25	22 - 32	25 - 35	30 - 40
	5	1.6 - 1.8	2.0 - 2.2	3.0 - 4.5	4.8 - 5.0	8 - 10	11 - 12	15 - 22	18 - 25	20 - 30	25 - 36
	6	1.0 - 1.2	1.3 - 1.5	3.5	4.5	6.0 - 6.5	8 - 10	12 - 15	15 - 21	18 - 25	22 - 35
	8	0.5 - 0.6	0.7 - 0.8	1.6	2.0	4.0 - 4.2	5 - 6	8 - 12	10 - 16	12 - 18	15 - 20
	10		0.55 - 0.60	0.8	1.4	1.8 - 2.0	3.8 - 4.1	6 - 8	8 - 12	10 - 15	12 - 18
	12			0.6	0.9	1.1 - 1.3	1.7 - 2.2	3 - 5	6 - 8	8 - 10	9 - 15
	14				0.4	0.9 - 1.0	1.1 - 1.7	1.8 - 3.0	3 - 5	3.5 - 6.0	5 - 12
	16					0.8 - 0.85	1.1 - 1.3	1.7 - 2.1	2.5 - 4.5	3.5 - 5.5	4 - 9
	18					0.6 - 0.7	0.9 - 1.2	1.3 - 2.0	2.0 - 3.8	2.5 - 4.0	3 - 7
	20					0.5 - 0.6	0.7 - 0.9	1.2 - 1.8	1.8 - 3.0	2.0 - 3.5	2.5 - 5.0
	25						0.2 - 0.4	0.6 - 0.7	1.2 - 1.8	1.5 - 2.0	2 - 4
	30							0.5 - 0.6	0.6 - 0.7	0.8 - 1.0	1 - 2
	35							0.45 - 0.55	0.50 - 0.65	0.7 - 0.9	0.9 - 1.2
	40							0.4 - 0.5	0.5 - 0.6	0.6 - 0.8	0.7 - 1.0
	45								0.35 - 0.45	0.5 - 0.7	0.6 - 0.8
	50								0.30 - 0.55	0.3 - 0.6	0.5 - 0.7
	60									0.2	0.4 - 0.5
	70									0.1	0.3
	80										0.2
	90										0.1

Parametry cięcia - aluminium, mosiądz

Grubość	1500 W	2 000 W	3 000 W	4 000 W	6 000 W	8 000 W	10 000 W	12 000 W	15 000 W	20 000 W	
Prędkość m/min											
Aluminium	1	20 - 28	25 - 30	30 - 33	35 - 37	50 - 52	55 - 60	60 - 75	70 - 85	70 - 85	75 - 90
	2	8 - 9	8 - 12	10 - 15	15 - 17	28 - 29	37 - 40	33 - 45	38 - 50	40 - 55	50 - 65
	3	3.8 - 4.2	5.5 - 6.0	5.5 - 5.9	6.5 - 7.0	15 - 17	21 - 23	25 - 35	30 - 40	35 - 45	45 - 58
	4	2.0 - 2.2	2.5 - 3.0	2.8 - 3.2	4.5 - 4.8	9 - 10	15 - 17	21 - 30	25 - 38	30 - 40	40 - 55
	5	0.8 - 1.0	1.5 - 2.0	2.0 - 2.2	3.8 - 4.2	6.0 - 6.5	11 - 12	13 - 20	15 - 25	20 - 30	25 - 35
	6		0.6 - 0.8	0.7 - 0.8	2.0 - 2.2	4.5 - 5.0	7 - 8	9 - 12	13 - 18	15 - 24	21 - 33
	8				1.0 - 1.2	2.8 - 2.9	3.5 - 4.0	4.5 - 8.0	9 - 12	11 - 15	18 - 28
	10				0.5 - 0.6	1.9 - 2.0	2.3 - 2.7	4 - 6	4.5 - 8.0	6 - 10	12 - 20
	12					1.1 - 1.2	1.5 - 2.0	2.2 - 3.0	4 - 6	5 - 8	9 - 15
	16					0.5 - 0.6	0.9 - 1.1	1.5 - 2.0	2.2 - 3.0	2.5 - 3.5	5 - 9
	20						0.7 - 0.9	1.0 - 1.6	1.5 - 2.0	2.0 - 2.5	3.0 - 5.5
	25						0.4 - 0.7	0.7 - 1.0	1.0 - 1.6	1.2 - 2.0	2.1 - 4.8
	30						0.3 - 0.6	0.5 - 0.7	0.7 - 1.0	1.0 - 1.8	1.5 - 3.0
	40								0.3 - 0.7	0.7 - 1.2	1.2 - 2.0
	50									0.3 - 0.7	1.0 - 1.6
	60										0.9 - 1.3
	65										0.5 - 0.8
Mosiądz	1	25 - 27	31 - 35	35 - 40	35 - 40	45 - 55	55 - 60	65 - 75	75 - 85	75 - 85	80 - 95
	2	7 - 8	8 - 10	10 - 12	12 - 14	25 - 35	37 - 40	33 - 45	38 - 50	40 - 55	60 - 85
	3	2.7 - 3.0	5.5 - 6.0	4.5 - 5.0	6.5 - 6.8	17 - 20	21 - 23	25 - 40	30 - 50	32 - 50	45 - 68
	4	1.5 - 1.7	2.5 - 3.0	3.0 - 3.5	4.5 - 4.7	10 - 12	15 - 17	15 - 24	25 - 33	27 - 35	35 - 50
	5		1.8 - 2.0	2.8 - 3.0	3.8 - 4.2	7 - 8	11 - 12	9 - 15	15 - 24	18 - 26	25 - 35
	6		0.9 - 1.1	1.0 - 1.2	1.3 - 1.5	5 - 6	7.3 - 7.5	7 - 9	7 - 9	10 - 18	20 - 30
	8			0.5 - 0.7	0.7 - 0.8	2 - 3	3.5 - 3.8	4.5 - 6.5	4.5 - 6.5	8 - 10	15 - 23
	10					1.6 - 2.0	2.3 - 2.5	2.4 - 4.0	2.8 - 4.2	5 - 7	10 - 18
	12					1.3 - 1.7	1.5 - 1.9	1.5 - 2.2	1.0 - 1.8	2.8 - 4.2	8 - 12
	14					0.8 - 1.0	1.0 - 1.1	0.6 - 0.8	0.8 - 1.5	1.0 - 1.8	5 - 8
	16					0.5 - 0.6	0.9 - 1.0	0.4 - 0.6	0.6 - 0.8	0.5 - 1.5	2.0 - 4.0
	18						0.7 - 0.8	0.3 - 0.5	0.4 - 0.6	0.6 - 0.8	1.0 - 1.5
	20								0.3 - 0.5	0.4 - 0.6	0.8 - 1.0
	25									0.3 - 0.5	0.6 - 0.8
	30										0.4 - 0.6
	35										0.3 - 0.4



Łukasz Stanek
Dyrektor Technigo
+48 600 542 370
l.stanek@technigo.pl



Dawid Ulatowski
Koordynator ds. Technicznych
+48 606 773 505
d.ulatowski@technigo.pl



Marcin Macherzyński
Doradca Techniczno-Handlowy
+48 533 301 476
m.macherzynski@technigo.pl